

# 215669

SCHWEISSER-SCHUTZHANDSCHUH NACH EN 420:2003+A1:2009, EN 388:2016+A1:2018 + EN 12477:2001+A1:2005



215669

## Leistungsdaten

### ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

MIRTA-KONTROL d.o.o.  
Javorinska 3,  
HR-10040 Zagreb - Dubrava, Kroatien  
Notifizierte Stelle 2474

### TECHNISCHE ANGABEN

- Innenhand und Stulpeninnenseite aus braunem, hitzebeständigem Rindspaltleder
- Handteil und Stulpe mit Vlies gefüttert
- Handrücken, Daumenrücken und Stulpenrücken aus braunem, hitzebeständigem Rindspaltleder
- mit Aluminiumkaschierung
- Garn aus KEVLAR®
- Gesamtlänge ca. 35 cm

### HERSTELLER ART. - NR.

215669

### MATERIAL

Rindspaltleder, KEVLAR®, Vlies, Leder mit Aluminiumkaschierung

### GRÖSSEN

9 - 12

### EINSATZBEREICHE

Hochtemperatur-Arbeitsplätze, Stahlwerke, Hüttenwerke, Schweißarbeiten

### LEISTUNGSSTUFEN

### ERGEBNIS

EN 388:2016+A1:2018



4144X

EN 12477:2001+A1:2005



412X4X

Abriebfestigkeit	4
Schnittfestigkeit	1
Weiterreißfestigkeit	4
Stichfestigkeit	4
TDM: Abschnitt	X
Fingerfertigkeit	3
Brennverhalten	4
Kontaktwärme 100°C	1
Konvektive Wärme	2
Strahlungswärme	X
Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	4
Beständigkeit gegen große Spritzer geschmolzenen Metalls	X

### KATEGORIE

KATEGORIE II

### EN - NORM

EN 420:2003+A1:2008 + EN 388: 2016+A1:2018 + EN 12477:2001+A1:2005

### PIKTOGRAMME

EN 420:2003+A1:2008 EN 388: 2016+A1:2018 EN 12477:2001+A1:2005



4144X



412X4X

### KONFORMITÄTS-ERKLÄRUNG

- Erhalten Sie auf [www.penkert-gmbh.de](http://www.penkert-gmbh.de)