

Kevlargewebe einseitig mit Alu-Folie kaschiert

Kevlar fabric laminated with aluminum foil on one side

Кевларовая ткань, с односторонним ламинированием
алюминиевой фольгой

| Gewebe / Fabric | | |
|--|--|---|
| Farbe color | Nature | |
| Garn Yarn | 100 % Para-Aramid | DIN 53830-3 |
| Kette Warp | Nm 7,5/2 od. 130 tex x 2 | |
| Schuss Weft | Nm 7,5/1 od. 130 tex x 1 | |
| Fadenanzahl Kette Thread count warp | 14,0 Fd / cm 5 % | DIN EN 1049-2 |
| Fadenanzahl Schuss Thread count weft | 8,0 Fd / cm 5 % | DIN EN 1049-2 |
| Gewicht Weight | 480 g/m2 5 % | DIN EN 12127 |
| Dicke Thikness | 1,25 mm 0,1 mm | DIN ISO 5084 |
| Bindung Structure | Kreuzkörper 2/2/ twill 2/2 | DIN ISO 9354 |
| Nutzbreite useable width | 100 cm 1,5 % | DIN EN 1773 |
| Beschichtetes Gewebe / Coated fabric | | |
| Beschichtung Coating | Einseitig beschichtet mit Alutransferfolie one side coated with Alu-transfer foil | |
| Gewicht Weight | 570 g/m2 10 % | DIN EN 12127 |
| Dicke Thikness | 1,4 mm 10 % | DIN ISO 5084 |
| Temperatur Eigenschaften Temperature properties | Para-Aramid Zersetzungstemperatur: Para-Aramide carbonising at: | 350 °C |
| | Alu kurzzeitig bis: | 1000 °C |
| Pflege Care | Feuchtes Abwischen der Alu-Seite Wet wiping oft he Alu-side | |
| Zertifikate: / Certificates | | |
| Norm: DIN EN 388:2003-12 | Prüfung / test: Abrieb/Schnitt/Durchstich Abrasion / Cut / Puncture | Ergebnisse: / results: ≥ 200 Zyk. / ≥ 4,0 / MW = 83,72 N |

Die in den Materialdatenblättern angegebenen technischen Daten sind Erfahrungswerte aus laufenden Produktionen und stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Sie beziehen sich auf die gelieferte Ware im Ursprungszustand ohne Ver- und Bearbeitung durch den Kunden. Die Zurverfügungstellung der Daten erfolgt nur zu Informationszwecken und dient lediglich als Anhaltspunkt. Es befreit den Kunden nicht davon, vor Ver- und Bearbeitung des Produkts eine selbständige Prüfung auf Eignung für den vom Kunden vorgesehenen Einsatzzweck und der daraus folgenden Haftung vorzunehmen.