

Kevlar® mit beidseitiger Silikonbeschichtung

Kevlar® on both sides with silicone coating

Кевлар® с двухсторонним силиконовым покрытием

Gewebe/ Woven fabric / Материал		
Rohgewebe raw fabric несущая ткань	100 % Para-Aramid-Regenerat 100 % para-aramide regenerate 100 % пара-арамидное волокно, регенерат	
Garn / Yarn / нити		
Kette / warp / основа	7,5/2 Nm	DIN 53830-3
Schuss / weft / уток	7,5/2 Nm	DIN 53830-3
Fadenzahl Kette / thread count warp/ количество нитей основа	13,5 Fd / cm 5 %	DIN 53830-3
Fadenzahl Schuss / Thread count weft/ количество нитей уток	7,0 Fd / cm 5 %	DIN 53830-3
Gewicht / weight / вес	600 g/m2 5 %	DIN EN 12127
Bindung / bond / переплетение	Köper/Twill2/2/	DIN ISO 9354
Beschichtetes Gewebe		
Beschichtung/ lamination / покрытие	Beidseitig beschichtet mit schwarzem Silikon Coated on both sides with black silicone с обеих сторон покрыт чёрным силиконом	
Gewicht / weight / вес	1200 g/m2 10 %	DIN EN 12127
Dicke / thickness / толщина	1,9 mm 10 %	DIN ISO 5084
Zugfestigkeit Kette / Tensile strength warp / предел прочности основы при растяжении	> 1600 N / 5cm	DIN EN ISO 13934-1
Zugfestigkeit Schuss Tensile strength of weft предел прочности утка при растяжении	> 1400 N / 5cm	DIN EN ISO 13934-1
Temperaturbereich/ temperature range / Температурный диапазон	-43 bis 260 °C	

Die in den Materialdatenblättern angegebenen technischen Daten sind Erfahrungswerte aus laufenden Produktionen und stellen keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Sie beziehen sich auf die gelieferte Ware im Ursprungszustand ohne Ver- und Bearbeitung durch den Kunden. Das Zurverfügungstellen der Daten erfolgt nur zu Informationszwecken und dient lediglich als Anhaltspunkt. Es befreit den Kunden nicht davon, vor Ver- und Bearbeitung des Produkts eine selbständige Prüfung auf Eignung für den vom Kunden vorgesehenen Einsatzzweck und der daraus folgenden Haftung vorzunehmen.