



### PANTHER

#### Leistungsdaten

##### ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

MIRTAKONTROL d.o.o. / Javorinska 3 / 10040 Zagreb - Dubrava - Kroatien  
Identifikationsnummer der notifizierten Stelle NB 2474

##### TECHNISCHE ANGABEN

- Innenhand aus hydrophobiertem Rindnarbenleder mit zusätzlicher Verstärkung
- Handrücken aus nicht brennbarem Nomex®
- KEVLAR®-Futter als Schnittschutz und Wärmeisolierung
- PU - Nässeperre (winddicht, wasserdicht, atmungsaktiv)
- Reflexstreifen auf Stulpenrückseite
- mit langer Stulpe aus Nomex®

##### HERSTELLER ART. - NR.

PANTHER

##### MATERIAL

Rindnarbenleder, Nomex®, KEVLAR®

##### GRÖSSEN

5 - 13

##### EINSATZBEREICHE

Innenangriff, Technische Hilfeleistung

##### LEISTUNGSSTUFEN

EN 388:2016+A1:2018



3343B

EN 407:2004



	ANFORDERUNG	ERGEBNIS
Abriebfestigkeit	3	3
Schnittfestigkeit	2	3
Weiterreißfestigkeit	3	4
Stichfestigkeit	3	3
TDM:Schnitt	A	B
Fingerfertigkeit	1	4
Brennverhalten	4	4
Konvektive Hitze	min. 13.0s	19,3
Strahlungswärme	min. 22.0s	24,0
Kontaktwärme, trocken 250°	min. 10,0s	26,5
Kontaktwärme, nass 250°	min. 10,0s	15,0
Hitzeschumpf	≤ 5%	-0,8
Nahtfestigkeit	min. 350 N	840
Ausziehen Handschuh, trocken	≤ 3s	1s
Ausziehen Handschuh, nass	≤ 3s	2s
Chemikaliendurchdringung	keine Penetration	erfüllt

1= niedrigste Leistungsstufen; 4 [5] = höchste Leistungsstufen [A= niedrigste und F= höchste Leistungsstufen lineare Schnittfestigkeit]; 0 = bedeutet, dass der Handschuh unter dem Mindestleistungsniveau für die bestimmte individuelle Gefahr. X = zeigt an, dass der Handschuh nicht geprüft wurde oder dass die Prüfmethode nicht geeignet/anwendbar zu sein scheint.

##### KATEGORIE

KATEGORIE III

##### EN - NORM

EN 420:2003+A1:2009, EN 659:2003+A1:2008, EN 388:2016+A1:2018 und EN 407:2004

##### PIKTOGRAMME



##### SONSTIGES

- Die Konformitätserklärung finden Sie unter [penkert-gmbh.de](http://penkert-gmbh.de)



### PANTHER

#### Performance Data

**CERTIFICATION BODY** MIRTAKONTROL d.o.o. / Javorinska 3 / 10040 Zagreb - Dubrava - Croatia  
Identification number of the notified body NB 2474

#### TECHNICAL DATA

- palm out of hydrophobic cow grain leather with additional reinforcement
- Back of the hand out of non-flammable Nomex®.
- KEVLAR® lining for cut protection and thermal insulation
- PU - wetness barrier (windproof, waterproof, breathable)
- reflective stripes on back of cuff
- with long cuff out of Nomex®

**MANUFACTURE PART NO.** PANTHER

**MATERIAL** cow grain leather, Nomex®, KEVLAR®

**SIZE** 5 - 13

**FIELDS OF APPLICATION** Internal attack, technical assistance

#### PERFORMANCE LEVELS

EN 388:2016+A1:2018



3343B

EN 407:2004



	REQUEST	RESULT
Abrasion resistance	3	3
Cut resistance	2	3
Tear resistance	3	4
Puncture resistance	3	3
TDM:Cut	A	B
Dexterity	1	4
Burning behavior	4	4
Convective heat	least 13.0s	19,3
heatRadiant heat	least 22.0s	24,0
Contact heat, dry 250°	least 10,0s	26,5
Contact heat, wet 250°	least 10,0s	15,0
Heat shrinkage	<_5%	-0,8
Seam strenght	least 350 N	840
Pull out golve, dry	<_3s	1s
Pull out glove, wet	<_3s	2s
Chemical penetration	no penetration	pass

1= lowest performance levels; 4 [5] = highest performance levels (A= lowest and F= highest performance levels linear cut resistance); 0 = indicates that the glove falls below the minimum performance level for the given individual hazard. X = indicates that the glove has not been submitted to the test or the test method appears not to be suitable / applicable.

**CATEGORY** CATEGORYIII

**EN - NORM** EN 420:2003+A1:2009, EN 659:2003+A1:2008, EN 388:2016+A1:2018 and EN 407:2004

#### PICTOGRAMS



**OTHERS** ■ The declaration of conformity can be found at penkert-gmbh.de