

DRAGON 2.0

Technisches Datenblatt

Feuerwehr-Schutzhandschuhe gemäß EN 659:2003 + A1:2008 und EN 420:2003 + A1:2009



DRAGON 2.0 LONG



DRAGON 2.0 SHORT

Leistungsdaten

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3 HR-10040 Zagreb Durava
Identifikationsnummer der notifizierten Stelle NB 2474

TECHNISCHE ANGABEN

- Innenhand aus Rindnarbenleder
- Handrücken und Stulpe aus höchst hitzeresistentem CarbonX®
- eingearbeiteter Knöchelschutz
- Handrücken, Innenhand und Daumen aus Para-Aramid und Glasfaser
- geraffte Abpolsterungen im Fingerbereich
- PU-Nässesperre (winddicht, wasserdicht, atmungsaktiv)
- Reflexstreifen auf Stulpenrücken
- umlenkbarer Klettverschluss
- mit Strickbund
- oder mit langer Stulpe aus CarbonX®, großzügige Einschulpsweite: ca. 25 cm bei Handschuhgröße 10

HERSTELLER ART. - NR.

DRAGON 2.0 LONG / SHORT

MATERIAL

Rindnarbenleder, CarbonX®, porelle®, Para-Aramid, Glasfaser

GRÖSSEN

6 – 13

EINSATZBEREICHE

Innenangriff, Technische Hilfeleistung

LEISTUNGSSTUFEN

EN 388:2016+A1:2018



3443D

EN 407:2004



| | ANFORDERUNG | ERGEBNIS |
|------------------------------|-------------------|----------|
| Abriebfestigkeit | 3 | 3 |
| Schnittfestigkeit | 2 | 4 |
| Weiterreißfestigkeit | 3 | 4 |
| Stichfestigkeit | 3 | 3 |
| TDM:Schnitt | A | D |
| Fingerfertigkeit | 1 | 4 |
| Brennverhalten | 4 | 4 |
| Konvektive Hitze | min. 13.0s | 27,4s |
| Strahlungswärme | min. 22.0s | 36,4s |
| Kontaktwärme, trocken 250° | min. 10,0s | 17,2s |
| Kontaktwärme, nass 250° | min. 10,0s | 15,4s |
| Hitzeschrumpf | ≤ 5% | -1,7% |
| Nahtfestigkeit | min. 350 N | 596 N |
| Ausziehen Handschuh, trocken | ≤ 3s | 1.0s |
| Ausziehen Handschuh, nass | ≤ 3s | 2.0s |
| Chemikaliendurchdringung | keine Penetration | erfüllt |

1= niedrigste Leistungsstufen; 4 [5] = höchste Leistungsstufen (A= niedrigste und F= höchste Leistungsstufen lineare Schnittfestigkeit); D = bedeutet, dass der Handschuh unter dem Mindestleistungsniveau für die bestimmte individuelle Gefahr. X = zeigt an, dass der Handschuh nicht geprüft wurde oder dass die Prüfmethode nicht geeignet/anwendbar zu sein scheint.

KATEGORIE

KATEGORIE III

EN - NORM

EN 420:2003+A1:2009, EN 659:2003+A1:2008, EN 388:2016+A1:2018 und EN 407:2004

PIKTOGRAMME



SONSTIGES

- Zertifizierte Waschbarkeit bei 40°
Gemäß Waschgutachten Lars Reuter
(Textilreiner-Meister, Hamburg)



- Die Konformitätserklärung finden Sie unter penkert-gmbh.de

DRAGON 2.0

Technical Datasheet

Fire brigade protective gloves according to EN 659:2003+A1:2008 and EN 420:2003+A1:2009



DRAGON 2.0 LONG



DRAGON 2.0 SHORT

Performance Data

CERTIFICATION BODY

MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3 HR-10040 Zagreb Durava
Identificationnumber of the notified body NB 2474

TECHNICAL DATA

- Cowhide grain leather palm
- Back of hand and cuff out of highly heat-resistant CarbonX®
- Integrated knuckle protection
- Back of the hand, palm and thumb out of para-aramid and glass fibre
- Shirred padding in the finger area
- PU moisture barrier (windproof, waterproof, breathable)
- Reflective stripes on back of cuff Reversible Velcro fastener
- with knitted cuff
- or with long cuff made of CarbonX®, generous slip-in width: approx. 25 cm for glove size 10

MANUFACTURE PART NO.

DRAGON 2.0 LONG / SHORT

MATERIAL

Cow grain leather, CarbonX®, porelle®, para-aramid, fiberglass

SIZE

6 - 13

FIELDS OF APPLICATION

Internal attack, technical assistance

PERFORMANCE LEVELS

EN 388:2016+A1:2018



3443D

EN 407:2004



| | REQUEST | RESULT |
|------------------------|----------------|--------|
| Abrasion resistance | 3 | 3 |
| Cut resistance | 2 | 4 |
| Tear resistance | 3 | 4 |
| Puncture resistance | 3 | 3 |
| TDM:Cut | A | D |
| Dexterity | 1 | 4 |
| Burning behavior | 4 | 4 |
| Convective heat | least 13.0s | 27,4s |
| heatRadiant heat | least 22.0s | 36,4s |
| Contact heat, dry 250° | least 10,0s | 17,2s |
| Contact heat, wet 250° | least 10,0s | 15,4s |
| Heat shrinkage | <_5% | -1,7% |
| Seam strenght | least 350 N | 596 N |
| Pull out golve, dry | <_3s | 1.0s |
| Pull out glove, wet | <_3s | 2.0s |
| Chemical penetration | no penetration | pass |

1= lowest performance levels; 4 [5] = highest performance levels [A= lowest and F= highest performance levels linear cut resistance]; 0 = indicates that the glove falls below the minimum performance level for the given individual hazard. X = indicates that the glove has not been submitted to the test or the test method appears not to be suitable / applicable.

CATEGORY

CATEGORYIII

EN - NORM

EN 420:2003+A1:2009, EN 659:2003+A1:2008, EN 388:2016+A1:2018 and EN 407:2004

PICTOGRAMS



OTHERS

- Certified washability at 40° according to washing certificate Lars Reuter (master textile cleaner, Hamburg)



- The declaration of conformity can be found at penkert-gmbh.de